

CARATTERISTICHE TECNICHE

DESCRIZIONE

Sistema camino rigido o flessibile monoparete in polipropilene a sezione circolare, con guarnizione di tenuta.

UTILIZZO

Convogliamento dei prodotti della combustione da apparecchi termici verso l'atmosfera esterna.

Realizzazione di condotti, canali da fumo, collettori, canne fumarie per intubamento di caldaie a condensazione alimentate a gasolio o a gas.

DIAMETRI mm

60 - 80 - 100 - 110 - 125 - 160 - 200 - 250 - 315

CERTIFICATO



DESIGNAZIONE

Sistema camino EN 14471 T120 H1 O W 2 O20 I E L (*)

Sistema camino EN 14471 T120 P1 O W 2 O20 I E L (*)

(*) con guarnizione di tenuta

Sistema camino: Camino installato utilizzando una combinazione di componenti compatibili, fabbricati o specificati da un solo fabbricante

EN 14471: Normativa di riferimento

T120: Classe di temperatura (120 °C)

P1: Resistenza alla pressione (200 Pa)

H1: Resistenza alla pressione (5000 Pa)

O: Resistenza al fuoco di fuliggine (G = sì - O = no)

W: Resistenza alla condensa (W = umido - D = secco)

2: Resistenza alla corrosione (combustibili gassosi e liquidi)

O20: Distanza da materiali combustibili (20 mm)

I: Classe di installazione (I = interna)

E: Classe di reazione al fuoco (E = poche proprietà di reazione al fuoco)

L: Classe di rivestimento (L = non rivestito)